|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Controle de Versões** | | | |
| **Versão** | **Data** | **Autor** | **Notas da Revisão** |
| 01.0.0 | 11/04/2012 | Fábio Waldomero | Elaboração |
| 01.5.0 | 13/14/2012 | Fábio Waldomero | Revisão |

# Objetivos deste documento

Criar uma estrutura para atuar no mercado de ferragens e fabricação de tipos de elementos de fixação.

# Objetivos do projeto

Com o crescimento das indústrias metalúrgicas e a expansão do mercado de construção, os elementos de fixação são componentes mais comuns e utilizados nestas atividades.

# Escopo do Produto

**3.1 - Produto:**

**3.1.1 - Geometria:**

Será construída uma estrutura para fabricação de quatro linhas de produtos:

* Porcas e Parafusos Métricos, com bitolas de M4 até M25;
* Porcas e Parafusos ingleses (polegadas) com bitolas de 1/8” até 1’;
* Parafusos de rosca soberba para madeira e plásticos com bitolas de 3mm à 12mm;
* Parafusos especiais de acordo com a exigência do cliente;

**3.1.2 – Matéria Prima adotada para o produto:**

Para confecção desta linha de produtos iremos utilizar as seguintes matérias prima:

* Aço inox para produtos que deverão ter contatos com áreas e ambientes de auto-oxidação;
* Aço SAE 1006 à 1020 com tratamento superficial de zinco branco ou amarelo;
* Aço SAE 1006 à 1020 com tratamento superficial de cromo;

**3.2 - Estrutura**

**3.2.1 - Reforma do galpão interna e externa**

1. Alvenaria

* Refazer todo o contra-piso para demarcar células de fabricação;
* Fazer estruturas (piso) para os maquinários (Prensa, torno, roletes);
* Construção de escritórios administrativos;
* Verificar a necessidade de vestiário e banheiros necessários conforme norma NR.

1. Hidráulica e Elétrica

* Fazer todas as instalações de elétrica, água e esgoto referentes aos novos banheiros.
* Refazer todas as instalações de elétrica, água e esgoto da área interna.

1. Pinturas

* Fazer a preparação e consertos de todas as paredes e tetos da área interna e pintar com 3 demãos de látex acrílico para fácil lavagem;
* Lixar e preparar todas as portas, janelas, ferragens e madeiras em geral da área interna e pintar com 2 demãos de esmalte.
* Demarcar todas as rotas de fuga de incêndio, transito de empilhadeiras, transito de pessoas, tubulações e todos os pontos de segurança conforme NR.

**3.2.2 - Adesão de máquinas e templates operacionais**

1. Pesquisa de fornecedores de maquinários

* Orçar as melhores máquinas para fabricação de parafusos no mercado que atinjam a demanda e a qualidade exigida para o mercado, que esteja de acordo com o template necessário;
* Negociar com os fornecedores dos maquinários a adesão ou aluguel dos mesmos;
* Estruturar a parte administrativa com os equipamentos necessários (computador, mesas, telefones, xerox, fax);

1. Hidráulica e Elétrica

* Refazer todas as instalações de elétrica, de água e esgoto da área externa e interna para a nova estrutura fabril (maquinas e funcionários);

1. Contratação de colaboradores

* Com profissionais qualificados e comprometidos para atingir metas de crescimento e competitividade, visando experiência e boas referências profissionais.
* Empresa ira proporcionar aos colaboradores um ambiente com incentivos, caso compram metas.

# Restrições

O total de investimento não deverá exceder o lucro mensal estimado da empresa.

# Premissas

Toda decisão como respeito à adesão de novos maquinários ou início de novos projetos, terá sempre a participação do gerente do projeto, dos gerentes funcionais e responsáveis por cada atividade.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Aprovações** | | |
| **Participante** | **Assinatura** | **Data** |
| Patrocinador do Projeto |  |  |
| Gerente do Projeto |  |  |